

Motor za brušenje  
elektroda

Electrode  
grinding motor





Novi motor za brušenje koristan je pribor za sve PUK uređaje za zavarivanje. Raspolože vodećim provrtima 0,5, 0,6, 0,8 i 1 mm koji omogućavaju ispravan kut brušenja elektroda

The new grinding motor is a helpful accessory for every PUK welding device. The electrodes can be easily resharpened in the right angle using the suitable pilot hole in the diameter 0.5, 0.6, 0.8 or 1.0 mm.

#### Tehnički podatci / Technical specifications

Broj okretaja praznog hoda / Idle speed	11000 U/min
Potrošnja energije / Power consumption	max. 6 W
Dimenzije / Dimensions (max. Ø x L)	34 x 76 mm
Težina / Weight	ca. 200 g
Artikl br. / Item no.	100 858

#### Dugotrajna dijamantna brusna ploča / Durable diamond grinding wheel

Rezervne brusne ploče dostupne su kao dodatna oprema i mogu se lako zamijeniti pomoću isporučenog imbus ključa.

Replacement discs are available as accessories and can be changed with ease with the aid of the Allen key provided.



#### Jednostavno i sigurno rukovanje / Simple and safe handling

Da bi se vrhovi elektroda brusili, elektrode se drže uz rotirajući dijamantni disk pod unaprijed postavljenim kutom od 15° i rotira ih se između prstiju. Dijamantna ploča sigurno je ugrađena u čvrsto aluminijsko kućište tako da je dostupna samo brusna površina.

When grinding the electrode tips the electrodes are held onto the rotating diamond disc at a preadjusted angle of 15° and turned between the fingers. The diamond disc is securely embedded in a stable aluminium housing, so that only the front of the grinding surface is accessible.

#### Priključak izravno na uređaj za zavarivanje / Connection directly to the welding machine

Motor za brušenje može se priključiti na kombiniranu priključnu utičnicu uređaja za zavarivanje pomoću isporučenog T-priključka. Motor se uključuje pomoću gumba na bočnoj strani kućišta.

The grinding motor is attached to the combined connecting socket of the welding device using the T-connector provided. The motor is switched on by pressing a button located on the side of the motor housing.

